



## DEKLARACJA WŁA CIWO CI U YTKOWYCH Nr 21/PP/ZYR

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

<b>Blachodachówki:</b>	
Scandic Modular TS47-350-1145	Smart TS45-350-1120
Scandic Line TS47-350-1145	Regent Grand TS54-350-1100
Flex TS55-350-1100	
<b>Blachy na r bek stoj cy</b>	
Emka Click SR32-475D	Soffit
<b>Blachy profilowane</b>	
Blacha profilowana T20-72-1095	Blacha profilowana T35-119X-1035
Blacha profilowana T20-29-1095	Blacha profilowana T35-40X-1035
Blacha profilowana T20-29W-1095	Blacha profilowana T35-40XW-1035
Blacha profilowana T35-119-1035	
Blacha profilowana T35-40-1035	

2. Zastosowanie:
- Blachodachówki:  
Samono ne profilowane wyroby metalowe do pokry dachowych
- Blachy na r bek stoj cy:  
Samono ne profilowane wyroby metalowe do pokry dachowych, cian, sufitów i wykładzin wewn trznych
- Blachy profilowane:  
Samono ne profilowane wyroby metalowe do pokry dachowych, cian, sufitów i wykładzin wewn trznych

3. Producent: Ruukki Polska Sp. z o.o.  
ul. Jaktorowska 13  
96-300 yrardów, Polska

4. Upowa niony przedstawiciel: Nie dotyczy

5. System AVCP: reakcja na ogie : 3, pozostałe wła ciwo ci: 4

6a. Norma zharmonizowana: PN-EN 14782:2008 "Samono ne blachy metalowe do pokry dachowych, okładzin zewn trznych i wewn trznych. Charakterystyka wyrobu i wymagania"

Jednostka notyfikowana: **SP Technical Research Institute of Sweden (NB 0402)**  
Lista powłok klasyfikowanych przez jednostk pod k tem reakcji na ogie :  
Hard Coat Satyna 50 µm (Plannja 40)  
Hard Coat Glossy 50 µm (Plannja 50 Plus)

Jednostka notyfikowana: **Instytut Techniki Budowlanej (ITB) (1488)**

Lista powłok klasyfikowanych przez jednostkę pod kątem reakcji na ogień:

Poliester standard 25  $\mu$ m (Plannja 30)

Poliester mat 30  $\mu$ m (Plannja 30 mat)

Poliester rough mat 30  $\mu$ m (Plannja 30 mat)

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Techniczne właściwości wyrobu w nawiązaniu do jego konfiguracji są dostępne w załącznikach do niniejszej Deklaracji Właściwości Użytkowych.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych jest dostępna na stronie internetowej Ruukki:

<http://www.plannja.com.pl/klienci-indywidualni/broszury/do-pobrania3/>

W imieniu producenta podpisał:



Adam Korol  
Senior Vice President  
Building Components

Helsinki, 07.02.2018

## Załącznik nr 1 do Deklaracji Właściwości Użytkowych nr 21/PP/ZYR – Blachodachówki

Producent: Ruukki Polska Sp. z o.o.  
ul. Jaktorowska 13, 96-300 Yrardów, Polska

Produkt		Scandic Modular TS47-350-1145	Scandic Line TS47-350-1145	Flex TS55-350-1100
Właściwości deklarowane				
Wytrzymałość mechaniczna:		Włókno nieorganiczne (NPD)		
Wodoszczelność :		Spełniona		
Zmiana wymiarów:		Stal: $12 \times 10^{-6} K^{-1}$ Aluminium: $24 \times 10^{-6} K^{-1}$		
Wydzielanie substancji niebezpiecznych:		Włókno nieorganiczne (NPD)		
Oddziaływanie ognia zewnętrznego:		B <sub>roof</sub> (CWFT)		
Reakcja na ogień (blacha stalowa z powłoką organiczną):		Poliester standard 25 µm (Plannja 30): A1 Poliester mat 30 µm (Plannja 30 mat): A1 Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat): A1 Hard Coat Satyna 50 µm (Plannja 40): A2-s2, d0 Hard Coat Glossy 50 µm (Plannja 50 Plus): A2-s2, d0		
	Gatunek metalu (stal):	S280GD+Z275	S280GD+Z275	S280GD+Z275
	Grubość metalu (stal, wg PN-EN 508-1:2014):	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm
	Rodzaj i grubość powłoki wierzchniej (stal):	Poliester standard 25 µm (Plannja 30) Poliester mat 30 µm (Plannja 30 mat) Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat) Hard Coat Satyna 50 µm (Plannja 40) Hard Coat Glossy 50 µm (Plannja 50 Plus)		
Trwałość	Gatunek metalu (aluminium):	-	-	EN-AW 3003
	Grubość metalu (aluminium wg PN-EN 485-4: 1993, PN-EN 508-2: 2008)	-	-	0,60 mm
	Rodzaj i grubość powłoki wierzchniej (aluminium):	-	-	Poliester standard 25 µm
	Rodzaj i grubość powłoki spodniej (stal i aluminium):	Epoxy minimum 7 µm		

Szczegółowa konfiguracja produktu / materiałów jest podana na potwierdzeniu zamówienia oraz w specyfikacji dostawy.

## Załącznik nr 2 do Deklaracji Właściwości Użytkowych nr 21/PP/ZYR – Blachodachówki i blachy na rękobój

Producent: Ruukki Polska Sp. z o.o.  
ul. Jaktorowska 13, 96-300 Żyrardów  
Polska

Produkt		Smart TS45-350-1120	Regent Grand TS54-350-1100	Emka Click SR32-475D	Soffit
Właściwości deklarowane					
Wytrzymałość mechaniczna:		Włókno nieokreślone (NPD)			
Wodoszczelność:		Spełniona dla produktów nieperforowanych, NPD dla produktów perforowanych			
Zmiana wymiarów:		Stal: $12 \times 10^{-6} K^{-1}$			
Wydzielanie substancji niebezpiecznych:		Włókno nieokreślone (NPD)			
Oddziaływanie ognia zewn. trz.:		$B_{roof}$ (CWFT) przy zastosowaniu jako obudowa dachów, NPD dla pozostałych zastosowań			
Reakcja na ogień (powłoka na blaszce stalowej):		Poliester wood 25 µm: A1 (CWFT) Poliester standard 25 µm (Plannja 30): A1 Poliester mat 30 µm (Plannja 30 mat): A1 Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat): A1 Hard Coat Satyna 50 µm (Plannja 40): A2-s2, d0 Hard Coat Glossy 50 µm (Plannja 50 Plus): A2-s2, d0			
Trwałość:	Gatunek metalu:	S280GD+Z275	S280GD+Z275	S280GD+Z275	S280GD+Z275 DX51D+Z275
	Grubość metalu (wg PN-EN 508-1:2014):	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm	0,40 mm 0,50 mm
	Rodzaj i grubość powłoki wierzchniej:	Poliester standard 25 µm (Plannja 30) Poliester mat 30 µm (Plannja 30 mat) Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat) Hard Coat Satyna 50 µm (Plannja 40) Hard Coat Glossy 50 µm (Plannja 50 Plus)			Poliester standard 25 µm (Plannja 30) Poliester mat 30 µm (Plannja 30 mat) Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat) Poliester rough mat 30 µm (Plannja 30 mat) Poliester wood 25 µm
	Rodzaj i grubość powłoki spodniej:	Epoxy minimum 7 µm			

Szczegółowa konfiguracja produktu / materiałów jest podana na potwierdzeniu zamówienia oraz w specyfikacji dostawy

UWAGA: Profile Emka Click i Soffit są opcjonalnie dostępne również w wersji perforowanej lub z warstwą antykondensacyjną, gdy norma PN-EN 14782 umożliwia znakowanie CE również w takich zastosowaniach komercyjnych.

## Załącznik nr 3 do Deklaracji Właściwości Użytkowych nr 21/PP/ZYR – Blachy profilowane

Producent: Ruukki Polska Sp. z o.o.  
 ul. Jaktorowska 13, 96-300 Yrardów  
 Polska

Produkt		Blacha profilowana T20	Blacha profilowana T35
Właśc. deklarowane			
Wytrzymałość mechaniczna:		0,50 (S280GD) – 2200 mm 0,60 (S280GD) – 2800 mm	0,50 (S280GD) – 800 mm 0,60 (S280GD) – 1700 mm 0,70 (S280GD) – 2300 mm 0,60 (S320GD) – 2200 mm 0,70 (S320GD) – 2300 mm 0,90 (S320GD) – 2750 mm
Wodoszczelność :		Spełniona dla produktów nieperforowanych, NPD dla produktów perforowanych	
Zmiana wymiarów:		Stal: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Wydzielanie substancji niebezpiecznych:		Właściwość nieokreślona (NPD)	
Oddziaływanie ognia zewn. trzniego:		$B_{\text{roof}}$ (CWFT) przy zastosowaniu jako obudowa dachów, NPD dla pozostałych zastosowań	
Reakcja na ogień (powłoka na blaszce stalowej):		Ocynk Z275: A1 (CWFT) Poliester standard 25 $\mu\text{m}$ (Plannja 30): A1 Poliester mat 30 $\mu\text{m}$ (Plannja 30 mat) : A1 Poliester rough mat 30 $\mu\text{m}$ (Plannja 30 mat): A1 Hard Coat Satyna 50 $\mu\text{m}$ (Plannja 40): A2-s2, d0 Hard Coat Glossy 50 $\mu\text{m}$ (Plannja 50 Plus): A2-s2, d0	
Trwałość :	Gatunek metalu:	S280GD+Z275	S280GD+Z275 S320GD+Z275
	Grubość metalu (wg PN-EN 508-1:2014):	0,50 mm 0,60 mm; 0,70 mm	0,50 mm; 0,60 mm 0,70 mm; 0,90 mm
	Rodzaj i grubość powłoki wierzchniej:	Ocynk Z275 Poliester standard 25 $\mu\text{m}$ (Plannja 30) Poliester mat 30 $\mu\text{m}$ (Plannja 30 mat) Poliester rough mat 30 $\mu\text{m}$ (Plannja 30 mat) Hard Coat Satyna 50 $\mu\text{m}$ (Plannja 40) Hard Coat Glossy 50 $\mu\text{m}$ (Plannja 50 Plus)	
	Rodzaj i grubość powłoki spodniej:	Epoxy minimum 7 $\mu\text{m}$	

Szczegółowa konfiguracja produktu / materiałów jest podana na potwierdzeniu zamówienia oraz w specyfikacji dostawy

UWAGA: Profile T20 i T35 są opcjonalnie dostępne również w wersji perforowanej lub z warstwą antykondensacyjną, gdy norma PN-EN 14782 umożliwia znakowanie CE również w takich zastosowaniach komercyjnych.