

**Plannja Polyester  
Stål**

	<p>PLANNJA POLYESTER tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av polyester och en kromfri anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar ett brett användningsområde och är en bra kombination av kvalitet och pris.</p>																					
<b>Basmaterial</b>	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10346:2009 EN 10143:2006																					
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling																					
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida:                   1. Kromfri primer 5 µm                                   2. Täckfärg, Plannja Polyester 20 µm</p> <p>Baksida:                   Täckfärg Epoxy eller polyester 5 – 7 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>30 ± 5</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>2,5 T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>Testmetod EN 13523-4</td> <td>F – H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhärdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100°C</td> </tr> </tbody> </table>	Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	30 ± 5	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	2,5 T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-	Utan anm.	Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																				
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																				
Glans	Testmetod EN 13523-2	30 ± 5																				
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	2,5 T																				
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H																				
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-	Utan anm.																				
Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																				
<b>Bearbetning i kyla</b>	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.																					
<b>Kemikaliebeständighet</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>	Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt							
Syror och baser	Utmärkt																					
Alifater	Utmärkt																					
Aromater	Mycket god																					
Alkoholer	Utmärkt																					
Ketoner	Mycket dålig																					
Klorerade kolväten	Dålig																					
Mineraloljor	Utmärkt																					
<b>Korrosionsklass</b>	RC3 enligt EN 10169 – 2																					
<b>UV Kategori</b>	Ruv2 enligt EN 10169 – 2																					