

HARDCOAT GLOSSY
Aluminium

	<p>PLANNJA HARDCOAT GLOSSY tillverkas av kallvalsad aluminium belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot korrosion.</p>																										
Basmaterial	Bandgjutet och kallvalsad aluminium enligt legering 3103																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromaktivering																										
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 5 - 7 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT GLOSSY 20-25 µm</p> <p>Baksida: Epoxy eller polyester 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>40 ± 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>1 – 2 T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>Testmetod EN 13523-4</td> <td>F – H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Testmetod EN 13523-5</td> <td>> 7J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100°C</td> </tr> </tbody> </table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2 T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 7J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2 T																									
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 7J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																									
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																										
Kemikaliebeständighet	Syror och baser	Utmärkt																									
	Alifater	Utmärkt																									
	Aromater	Mycket god																									
	Alkoholer	Utmärkt																									
	Ketoner	Mycket dålig																									
	Klorerade kolväten	Dålig																									
	Mineraloljor	Utmärkt																									
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169-2																										