

HARDCOAT GLOSSY

Stål

	<p>PLANNJA HARDCOAT GLOSSY tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad high-build polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning samt ett gott korrosionsskydd.</p>																										
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10346:2009 EN 10143:2006																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, ytomvandling																										
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 20 - 25 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT GLOSSY 25 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 – 5 µm 2. Täckfärg epoxy 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>40 ± 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>≤ 1 T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>Testmetod EN 13523-4</td> <td>F – H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Testmetod EN 13523-5</td> <td>> 17J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100°C</td> </tr> </tbody> </table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	≤ 1 T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	40 ± 6																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	≤ 1 T																									
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	F – H																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																									
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken.																										
Kemikaliebeständighet	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>			Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																										
Alifater	Utmärkt																										
Aromater	Mycket god																										
Alkoholer	Utmärkt																										
Ketoner	Mycket dålig																										
Klorerade kolväten	Dålig																										
Mineraloljor	Utmärkt																										
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																										
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																										