

## HARDCOAT 25

### Aluminium

	<p>PLANNJA HARDCOAT tillverkas av kallvalsad aluminium belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en lämpligt anpassad grundfärg.</p> <p>Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/ytuffhet.</p> <p>Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket gott korrosionsskydd.</p>																								
<b>Basmaterial</b>	Bandgjutet och kallvalsad aluminium enligt legering AA3103 och 8111																								
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, ytomvandling																								
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida:                   1. Primer 5 - 7 µm                                   2. Täckfärg, HARDCOAT 20-25 µm</p> <p>Baksida:                   1. Täckfärg epoxy eller polyester 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>6 - 12</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>1 - 2 T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>Testmetod EN 13523-4</td> <td>2H – 4H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Testmetod EN 13523-5</td> <td>&gt;7 J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100°C</td> </tr> </tbody> </table>	Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 - 2 T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>7 J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																							
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																							
Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12																							
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 - 2 T																							
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H																							
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																							
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>7 J																							
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																							
<b>Kemikaliebeständighet</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>	Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																								
Alifater	Utmärkt																								
Aromater	Mycket god																								
Alkoholer	Utmärkt																								
Ketoner	Mycket dålig																								
Klorerade kolväten	Dålig																								
Mineraloljor	Utmärkt																								
<b>Korrosionsklass</b>	RC4 enligt EN 10169 – 2																								
<b>UV Klass</b>	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																								