

### GreenCoat Stål

	<p>PLANNJA GreenCoat tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en kromatfri anpassad grundfärg.</p> <p>Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet.</p> <p>Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot metallsvärtning samt ett gott korrosionsskydd.</p>																									
<b>Basmaterial</b>	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2015 EN 10143:2006																									
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling																									
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida:                   1. Primer 10 µm                                   2. Täckfärg, GreenCoat 26 µm</p> <p>Baksida:                   1. Primer 7 µm                                   2. Täckfärg epoxy eller polyester 5 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>10 ± 3</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>1,5 T</td> </tr> <tr> <td>Reptålighet</td> <td>Testmetod</td> <td>35 N</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Testmetod EN 13523-5</td> <td>&gt; 17J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>100°C</td> </tr> </tbody> </table>		Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	10 ± 3	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,5 T	Reptålighet	Testmetod	35 N	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																								
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																								
Glans	Testmetod EN 13523-2	10 ± 3																								
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1,5 T																								
Reptålighet	Testmetod	35 N																								
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																								
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	> 17J																								
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C																								
<b>Bearbetning i kyla</b>	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.																									
<b>Kemikaliebeständighet</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>		Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																									
Alifater	Utmärkt																									
Aromater	Mycket god																									
Alkoholer	Utmärkt																									
Ketoner	Mycket dålig																									
Klorerade kolväten	Dålig																									
Mineraloljor	Utmärkt																									
<b>Korrosionsklass</b>	RC4 enligt EN 10169 – 2																									
<b>UV Kategori</b>	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																									
<b>Halkskydd</b>	Friktionsförstärkt byggplåt																									