

*Maalipinnoitettu  
GreenCoat®-teräs; huolto-ohjeet*





*GreenCoat® on SSAB:n innovatiivinen ja ekologinen brändi maalipinnoitetuille teräsohutlevyille kattoihin, julkisivuihin ja sadevesijärjestelmiin. Se on markkinoiden ympäristötietoisin laadukkaiden maalipinnoitettujen terästen tuotevalikoima ulkokäyttökohteisiin.*

GreenCoat® on myös markkinoiden kattavimpia rakennusteollisuudelle suunnattujen maalipinnoitettujen terästuotteiden valikoimia, ja sen kaikkien tuotteiden pohjalla on ensiluokainen pohjoismainen laatuteräs. GreenCoat®-tuotteilla on erinomainen värin- ja kiillonkesto kaikissa sääolosuhteissa. Useimpien GreenCoat®-tuotteiden pinnoitteessa on käytetty ruotsalaista rypsiöljyä fossiilisten öljyjen sijaan, mikä vähentää tuotteiden ympäristövaikutuksia ja parantaa niiden suorituskykyä. Tässä esitteessä annetaan maalipinnoitettujen teräsohutlevyjen tarkastus- ja huolto-ohjeita. Jos GreenCoat®-tuotteita huolletaan oikein, niiden ominaisuudet säilyvät erittäin pitkään.

Katoissa, julkisivuissa ja sadevesijärjestelmissä käytettävien GreenCoat®-terästuotteiden pitkä käyttöikä voidaan taata säännöllisten tarkastusten ja oikeanlaisen huollon avulla. Tarkastuksen ja huollon voi tehdä itse näitä ohjeita noudattamalla, tai tehtävät voi antaa alan ammattilaiselle.

### **GREENCOAT®-TUOTTEIDEN KÄYTTÖIKÄ**

Rakennuksen ympäristöstä riippuu, miten sen katto, julkisivu ja sadevesijärjestelmä ikääntyvät. Kestävyys riippuu luonnollisesti myös valitusta tuotteesta ja sen väristä. Pintaa rasittavat esimerkiksi auringon UV-säteily, ankarat sääolosuhteet ja meren läheisyys, mutta myös ilmansaasteilla ja ympäristön epäpuhtauksilla on vaikutuksensa. Ilman epäpuhtaudet vaikuttavat eniten teollisuusalueiden ympäristössä ja rannikkoseudulla sekä niissä rakennuksen osissa, joista sadevesi ei huuho likaa pois. Epäpuhtaudet rasittavat pinnoitteita ja lyhentävät niiden käyttöikää. Tästä syystä on erittäin tärkeää puhdistaa julkisivu, katto ja sadevesijärjestelmät säännöllisesti.

Sinkkipinnoitteen ohella myös maalipinnoite suojaa teräsydäntä ympäristön aiheuttamalta rasiutukselta. Jos pinnoite kolhiutuu tai naarmuuntuu, sen antama suoja heikkenee huomattavasti. Maalipinnoitettujen GreenCoat®-terästuotteiden käyttöikä voidaan kuitenkin pitää normaalina korjaamalla pienimmätkin vauriot mahdollisimman nopeasti maalaamalla.



Maalipinnoitettua GreenCoat®-terästä on käytetty useissa palkituissa rakennuksissa, kuten Alankomaissa sijaitsevassa Longhousesissa.

Kattojen, julkisivujen ja sadevesijärjestelmien säännölliseen tarkastukseen ja huoltoon sisältyvät

- tarkastus
- pintojen puhdistaminen
- pienten vaurioiden paikkamaalaus
- reunojen korroosiovaurioiden käsittely
- uudelleenmaalaus.

### KAKSI KÄYTTÖIÄN MITTARIA

Maalipinnoitetun teräksen käyttöikä voidaan jakaa kahteen tyyppiin: esteettinen ja toiminnallinen käyttöikä. Kumpaakin voidaan pidentää säännöllisten tarkastusten ja huoltotöiden avulla.

**Esteettinen käyttöikä** tarkoittaa aikaa, jona pinnan ulkonäkö ei enää vastaa vaatimuksia. Tämä tarkoittaa esimerkiksi sitä, että värissä ei esiinny merkittäviä muutoksia tai epätasaisuutta. Se, katsotaanko rakennuksen värinmuutosten olevan hyväksyttävällä tasolla, riippuu arvion tekijästä ja rakennuksen tyylistä.

**Toiminnallinen käyttöikä** tarkoittaa aikaa, jona teräslevy suojaa rakennuksen kantavia rakenteita ja levyn alla olevaa eristyskerrosta. Aika vaihtelee suuresti levyssä käytetyn pinnoitteen, metallipinnoitteen tyyppin ja paksuuden sekä erityisesti ympäristöolosuhteiden mukaisesti.



©Plannja, Ruotsi.

## SÄÄNNÖLLISET TARKASTUKSET

Ne rakennuksen osat, joissa maalipinnoitettuja ohutlevyjä käytetään, on tarkastettava säännöllisesti. Jos pinnoitteessa havaitaan virheitä, ne on korjattava välittömästi, jotta levyjen käyttöikä pysyisi mahdollisimman pitkänä. Tarkastuksessa on seuraavat osat:

### Alkutarkastus

Poista katolta, julkisivusta ja sadevesijärjestelmistä mahdollisimman pian asennuksen jälkeen kaikki irtoesineet, kuten irralliset listat, ylijäämälevyt ja niiden osat sekä porausjäte ja muut metalliosat. Jos levyjen pinta vaurioituu niiden käsittelyn ja asennuksen aikana esimerkiksi pudonneen työkalun tai osan vuoksi, vauriot on korjattavamaalamalla välittömästi niiden havaitsemisen jälkeen.

### Katon ja julkisivun puhdistaminen

Lika ja maa-aines aiheuttavat korroosioriskin, sillä ne pitävät levyn pinnan kosteana. Poista kaikki katolle kertynyt lika ja puhdista katto tarvittaessa perusteellisesti.

### Listojen kunnan tarkastaminen

Tarkasta listojen kunto ja kiinnitykset. Vaurioituneet ja irralliset listat voivat aiheuttaa vuotoja, rappeutumista ja korroosioriskin. Jos kiinnikkeet ovat vaurioituneet, ne ja/tai kattoruode on vaihdettava kestävämpiin tuotteisiin.

### Pinnoitteen kunnan tarkastaminen

Tarkasta maalipinnoitteen kunto. Muista tarkastaa myös jiirit ja sadevesijärjestelmien reunat. Pinnoitteen lohkeilu, epätasainen haalistuminen, kupruilu ja halkeilu sekä paikallinen naarmuuntuminen ovat merkkejä siitä, että pinnoite on joko korjattava tai maalattava kokonaan uudelleen.

Korjaa pinnoite tässä asiakirjassa annettujen maalausohjeiden mukaisesti.

## Sadevesijärjestelmien puhdistaminen

Sadevesijärjestelmät on puhdistettava kerran vuodessa. Kokonaan tai osittain tukkeutuneet ja likaiset sadevesijärjestelmät jäätyvät ja ruostuvat helpommin. Poista mahdolliset tukokset ja lika ja huuhtelee. Puhdista tarvittaessa koko järjestelmä ja korjaa mahdolliset vauriot.

## PUHDISTAMINEN

Sadevesi pitää tavallisesti pinnat riittävän puhtaina. Epäpuhtaudet, kuten puiden lehdet ja havunneulat, on kuitenkin poistettava katolta, jireistä ja sadevesijärjestelmistä kerran vuodessa. Kaikki sellainen lika, joka ei huuhtoudu pois sadeveden mukana, voidaan poistaa pehmeällä harjalla ja vedellä tai painepesurilla (enimmäispaine 100 baaria). Pinttynyt lika voidaan poistaa maalipinnoille soveltuvalla puhdistusaineella, ja erittäin pinttynyt lika lakkabensiiniin kastetulla liinalla. Annostele puhdistusainetta sen valmistajan antamien ohjeiden mukaisesti. Huuhtelee alue tämän jälkeen huolellisesti tai pese se painepesurilla.

### Pesuohjeita

- Vääränlaiset tai liian voimakkaat puhdistusaineet voivat vaurioittaa tuotetta.
- Vältä orgaanisten liuottimien ja hankaavien puhdistusaineiden käyttöä.
- Huuhtelee puhdistettava alue huolellisesti ylhäältä alaspäin, jotta kaikki puhdistusaineiden jäämät huuhtoutuvat pois.
- Huuhtelee sadevesijärjestelmä lopuksi vedellä.

## PAIKKAMAALAUUS

Paikkamaalauksella voidaan korjata pieniä vaurioita, kuten naarmuja. Käytä oikeanlaista ilmakeivuvaa paikkamaalia ja kapeaa sivellintä. On tärkeää, että maalia lisätään vain niihin kohtiin, joissa sitä tarvitaan, sillä paikkamaali todennäköisesti haalistuu eri tavalla kuin alkuperäinen maali. Spraymaaleja ei saa käyttää.

- Puhdista vaurioitunut alue tarvittaessa lakkabensiinillä tai puhdistusaineella.
- Levitä vaurioituneelle alueelle 1–2 maalikerrosta vaurioiden syvyydestä riippuen. Jos vaurio ulottuu vain pohjapinnoitukseen, yksi maalikerros riittää. Jos vaurio ulottuu sinkkikerrokseen asti, maalaa toinen kerros, kun ensimmäinen kerros on kuivunut.

## REUNOJEN KORROOSIOVAURIOIDEN KÄSITTELY

Reunakorroosiossa räystäiden leikattu reuna alkaa ruostua, ja näin voi joskus käydä erityisesti loivissa harjakatoissa. Jotta teräslevy säilyisi ehjänä, reunoja on käsiteltävä alla olevien ohjeiden mukaisesti. Ankarissa olosuhteissa voi olla suositeltavaa suojata korroosiolle altistuvat leikatut reunat heti asennuksen jälkeen.

1. Hio tai raaputa pois lohkeillut tai hilseillyt pinnoite ja korroosiotuotteet. Hio myös kapea kaistale korjattavan alueen vieressä olevaa alkuperäistä maalia.
2. Poista mahdollinen ruoste hiekkapaperilla tai teräsharjalla.
3. Puhdista alue emäksisellä rasvanpoistoaineella.
4. Maalaa esikäsitelty alue ruosteenestopohjamaalilla sivellintä käyttäen.
5. Maalaa pintamaalilla (myös hiottu pinta). Jos reunoissa esiintyy korroosiotta, ole erityisen huolellinen ja varmista, että maali peittää leikatun reunan kauttaaltaan.

Päällekkäisten teräslevyjen reunojen korroosiotta voi olla vaikeampi käsitellä edellä kuvatulla tavalla, sillä alapuolta ei voi puhdistaa. Tämä voidaan ratkaista tiivistämällä reuna, eli puhdistamalla se ensin edellä kuvatulla tavalla ja lisäämällä sen jälkeen saumoihin saumausmassaa.

## UDELLENMAALAUUS

Maalipinnoitettujen teräslevyjen pinta voidaan joutua maalamaan uudelleen haalistumisen tai korroosion vuoksi tai pinnan värin vaihtamiseksi. Ennen kuin päätät maalata koko pinnan uudelleen, varmista, että alkuperäinen pinnoite on asianmukaisesti kiinni sen alla olevassa kerroksessa. Jos näin ei ole, uudelleenmaalaus on parempi suunnitella asiantuntijan kanssa.

On hankalaa arvioida tarkalleen, milloin huoltomaalaus tulisi tehdä, sillä maalipinnoitteiden käyttöikä riippuu monista tekijöistä. UV-säteily ja ilman epäpuhtaudet vaikuttavat maalipinnoitteisiin eniten, ja eri tuotteiden kestävyys vaihtelee. Yleissääntönä voidaan sanoa, että tummat värit täytyy maalata uudelleen aiemmin kuin vaaleat. Ajoissa uudelleenmaalattu pinnoite kestää erittäin pitkään (jopa yli 50 vuotta). Sinkkikerros suojaa terästä vielä senkin jälkeen, kun maalipinnoite ei enää tarjoa riittävää suojaa. Suositeltu ajankohta huoltomaalaukselle on enintään 5 vuotta GreenCoat®-tuotteiden

eurooppalaisen takuuajan päättymisen jälkeen. Tarkista käyttämäsi GreenCoat®-tuotteen takuu aika takuehdoista.

Tuotteen korvaaminen, korjaus tai uusi viimeistelykäsittely ei pidennä alkuperäisen takuun mukaista takuu aikaa.

Huomaathan, että uudelleenmaalatun pinnan ulkonäkö voi poiketa alkuperäisestä – erityisesti, jos pinta on kuvioitu.

## GreenCoat Hiarc -tuotteiden uudelleenmaalaus

GreenCoat Hiarc on fluoropolymeeripohjainen tuote, jonka pinta on luonnostaan tarttumaton, ja siksi maalia on erittäin vaikea saada tarttumaan kunnolla uudelleenmaalattaessa. Tästä syystä suosittelemmekin antamaan tehtävän ammattilaiselle. Jos tarvitset ohjeita pinnoitteen valitsemiseen, ota yhteyttä SSAB:hen.

## Vanhon GreenCoat® -tuotteiden uudelleenmaalaus (GreenCoat Hiarc- ja GreenCoat Hiarc Max -tuotteita lukuun ottamatta)

- Tarkasta vanhan pinnoitteen tartunta hilaristikkokokeella.
- Poista pinnoitteen lohkeilleet tai hilseilleet alueet painepesurilla tai maalinpoistoaineella.
- Varo vaurioittamasta maalipinnoitteen alla olevaa sinkkikerrosta.
- Poista mahdollinen ruoste hiekkapaperilla tai teräsharjalla.
- Pese pinta.
- Huuhtelee puhdistettava alue huolellisesti ylhäältä alaspäin.
- Varmista ennen maalauksen aloittamista, että pinta on kuiva.
- Varmista koemaalauksella, että huoltomaali soveltuu tarkoitukseen ja tarttuu asianmukaisesti.
- Käytä tarvittaessa ruosteenestopohjamaalia.
- Maalaa pintamaalilla 1–2 kerrosta.

## TURVALLISUUS

Muista ottaa turvallisuus huomioon jo ennen huoltotöiden aloittamista. Käytä asianmukaisia suojavarusteita katolle noustessasi ja korkealla työskennellessäsi. Tikkaita ei saa käyttää työskentelyalustana. Jos katto on jyrkkä, korkea tai vaikeassa paikassa, suosittelemme antamaan työn alan ammattilaisen tehtäväksi.

*Teräskatto voi olla märkänä erittäin liukas!*

Suosittellemme pitämään kirjaa jo tehdyistä huoltotöistä (puhdistus- ja maalaustarvikkeet, työskentelytavat sekä lämpötila ja sääolosuhteet). Asiakirjoista on hyötyä tulevien huolto- ja uudelleenmaalaustöiden yhteydessä.





©Johanssons Plåt, Ruotsi

©Ruukki Construction Oy, Suomi

©Weckman Steel Oy, Suomi

Tuotekohtainen suositus käytettävästä paikka- ja huoltomaalista sekä kuluttaja- että ammattikäyttöön löytyy alla olevasta taulukosta. Huoltomaaleja myyvät hyvin varustetut maali- ja rautakaupat.

Huoltomaalattun pinnan kiilto voi poiketa alkuperäisen pinnoitteen kiillost. Mattapintaiselle pinnoitteelle tulisi ensisijaisesti valita mattakiiltainen huoltomaali, ja normaalikiiltoiselle pinnoitteelle puolihihmeä huoltomaali. Pinnoitteen ja huoltomaalin kiiltotasojen väliset erot eivät kuitenkaan vaikuta tuotteelle valittavan huoltomaalin yhteensopivuuteen, mutta visuaalinen ero lopputuloksessa voi olla merkittävä, jos pintaa ei maalata kauttaaltaan.

Tuotteet	Kirjo Aqua (Teknos)	Airisto Peltikatto-maali (GVK)	Panssari Akva (Tikkurila)	Poradur 2K HS Tectum* (PPT Dure)	Temaclad SC 50* (Tikkurila)
	Matta	Matta	Puolihihmeä	Puolihihmeä	Puolikiiltävä
GreenCoat Hiarc, normaalikiiltainen	Paikka- ja huoltomaalaus				
GreenCoat Hiarc, matta	Paikka- ja huoltomaalaus				
GreenCoat Pural BT, normaalikiiltainen	Paikkamaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikkamaalaus		
GreenCoat Pural BT, matta	Paikkamaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus			
GreenCoat Crown BT, matta**	Paikkamaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus			
GreenCoat RWS	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikkamaalaus	Paikkamaalaus		Paikkamaalaus
Nova, normaalikiiltainen	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus
Nova, matta	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus
Polyesteri	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus
<b>Vanhat tuotteet</b>					
GreenCoat Pural, normaalikiiltainen	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus
GreenCoat Pural, matta	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus
GreenCoat Purex	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus	Paikka- ja huoltomaalaus
Mattapolyesteri	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus
P200	Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus		Paikka- ja huoltomaalaus

\* Vain ammattikäyttöön. \*\* GreenCoat Crown BT, normaalikiiltoisen huoltomaalaussuosituksia testausvaiheessa.

## SSAB

SSAB on valmistanut tuotteita rakennusteollisuudelle jo yli 50 vuotta, ja yritys on edelläkävijä biopohjaisten, ruotsalaista rypsiöljyä hyödyntävien maalipinnoitettujen tuotteiden kehittämisessä.

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö, jonka lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on entistä vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa sekä työntekijöitä yli 50 maassa.

[www.ssab.fi](http://www.ssab.fi)

GreenCoat® löytyy

**bimobject**

*SSAB ja sen tytäryhtiöt ovat varmistaneet, että tässä julkaisussa olevat tiedot olisivat mahdollisimman tarkkoja. Emme kuitenkaan vastaa mahdollisista virheistä tai harhaanjohtaviksi katsotuista tiedoista. Tuotteidemme käyttöön ja käyttökohteisiin liittyvät ehdotukset ja kuvaukset on tarkoitettu ainoastaan tiedoksi. SSAB ja sen tytäryhtiöt eivät vastaa mistään ehdotuksiin ja kuvauksiin liittyvistä seikoista.*

*Mitään tämän julkaisun osaa ei saa painaa uudelleen ilman SSAB:n erikseen myöntämää kirjallista lupaa.*

*Tämän esitteen on painanut pohjoismaisella Joutsen-ympäristömerkillä sertijoitu painotalo. Tämä tarkoittaa, että yritys noudattaa tiukkoja ympäristövaatimuksia ja sille on myönnetty pohjoismaisen ympäristömerkin käyttöoikeus.*



Painotuotteelle myönnetyn pohjoismaisen ympäristömerkin käyttölupanro 3041 0027

### SSAB Europe Oy

Harvialantie 420  
13300 Hämeenlinna  
Suomi

Puh. 020 59 11  
Faksi 020 59 25080  
[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

### SSAB

SE-78184 Borlänge  
Sweden

Puh. +46 243 700 00  
Faksi +46 243 720 00  
[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

[ssab.fi/GreenCoat](http://ssab.fi/GreenCoat)

Seuraa GreenCoat®-tuotteita:   

# SSAB